

CAHIER DES CHARGES

TP600

ILLMOD 600 NG

TP601

ILLMOD 600C NG



**NOUVELLE FORMULATION,
POUR GARDER UNE LONGUEUR D'AVANCE.**

SOMMAIRE

01. DEFINITION	3
02. TERMINOLOGIE	4
2.1 Terminologie relative aux joints de construction	4
2.2 Terminologie relative aux mousses imprégnées	5
03. IDENTIFICATION	6
3.1 Caractéristiques	6
3.1.1 Compatibilité	7
3.2 Présentation	7
3.3 Fabrication, auto-contrôle et contrôle externe	7
04. DOMAINE D'APPLICATION	8
4.1 Généralités	8
4.2 Exemples d'application	8
4.3 Critères de choix	8
4.4 Plage d'utilisation	9
4.5 Dimensions et conditionnements	9
05. MISE EN ŒUVRE	11
5.1 Réception du support	11
5.2 Mise en œuvre du TP600 illmod 600 NG	11
5.2.1 Généralités	11
5.2.2 Mise en œuvre en MENUISERIE	12
5.2.2.1 Pose « en APPLIQUE INTÉRIEURE »	12
5.2.2.2 Pose « en APPLIQUE EXTÉRIEURE »	13
5.2.2.3 Mise en œuvre du TP601 illmod 600C NG	14
06. ENGAGEMENT DU FABRICANT	15
07. VALIDITÉ ET HISTORIQUE	15

Pour nous contacter

T. +33 9 71 00 80 00
F. +33 3 88 10 30 81
info-fr@tremcocpg.com

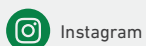
Formulaire de contact



Pour nous suivre



LinkedIn



Instagram



Facebook





01. DEFINITION

illbruck TP600 illmod 600 NG est une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, imprégnée à coeur d'un mélange stable de résines synthétiques (exempt de cire et de bitume), qui lui confère les caractéristiques suivantes :

- Étanchéité à la pluie battante et à l'air
- Résistance aux UV et aux intempéries
- Perméabilité à la vapeur d'eau
- Performances acoustiques

illbruck TP600 illmod 600 NG est destiné à réaliser l'étanchéité de joints à 1 étage et/ou la première barrière de joints à 2 étages (voir § 2.1) en travaux neufs comme en rénovation.

illbruck TP600 illmod 600 NG est conditionné en rouleaux pré-comprimés sur un mandrin carton.

illbruck TP601 est un **TP600 illmod 600 NG** maintenu comprimé sous un film PP (polypropylène). Ce cordon est muni d'un système d'activation (fil de couture et film PP débordant) que l'on retire complètement après la mise en œuvre des éléments à étancher pour permettre la décompression « différée » du TP600 illmod 600 NG. Le cordon est autoadhésif pour faciliter sa mise en œuvre.

02. TERMINOLOGIE

2.1 Terminologie relative aux joints de construction

Les définitions ci-dessous sont conformes et en accord avec la norme NF EN 26 927 (indice de classement P 85-102).

Joint :

Un joint est un volume existant entre deux éléments de construction. Ce volume peut être soit :

- Laissé libre (vide)
- Calfeutré à l'aide de mousse imprégnée susceptible de prévenir la pénétration de l'eau ou de l'air, dans la limite des mouvements relatifs prévisibles (voir Figure 1)

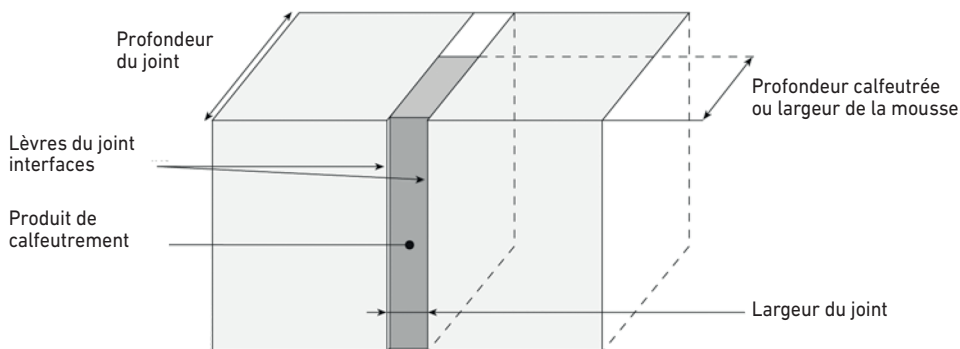


Figure 1 : Terminologie relative aux joints

Calfeutrer :

Mettre en place, dans le joint, les produits appropriés pour prévenir la pénétration de l'eau et de l'air entre des éléments de construction de nature identique ou de nature différente.

Tout joint :

- Un volume libre dans lequel un produit de calfeutrement peut être mis en place
- Deux surfaces de contact planes (interfaces ou lèvres) entre lesquelles le produit de calfeutrement exerce sa fonction

Joint à un étage :

Joint dont l'étanchéité à l'eau et à l'air est assurée par un produit de calfeutrement agissant à lui seul.

Joint à deux ou plusieurs étages :

- Joint dont l'étanchéité à l'air et à l'eau est assurée par plusieurs éléments, l'un d'eux étant un produit de calfeutrement
- Les produits de calfeutrement utilisés dans les joints à un étage peuvent aussi être utilisés en première barrière ou en deuxième barrière d'un joint à deux étages

On distingue :

- Les joints à surfaces de contact parallèles
- Les joints à surfaces de contact perpendiculaires ou « joints solins »

Pour le traitement de ce dernier type de joint avec une mousse imprégnée, on peut utiliser un profilé de manière à rendre les surfaces parallèles. S'assurer de la rigidité, de l'étanchéité et de la fixation du profilé (voir Figure 2).

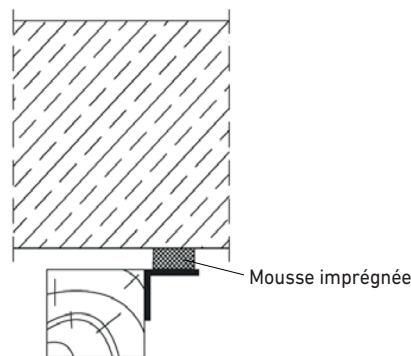


Figure 2 : Application de la mousse imprégnée à l'aide d'un profilé

2.2 Terminologie relative aux mousses imprégnées

Mousse imprégnée :

Produit alvéolaire souple (par exemple mousse de polyuréthane) imprégné d'un liant (par exemple résine), présenté en bandes de section rectangulaire dont l'une des faces peut être adhésive.

La bande est livrée pré-comprimée en rouleaux.

Les mousses imprégnées doivent être conformes aux spécifications de la norme **NF P 85-570+A1** (Mousses imprégnées, définitions, spécifications) qui distingue 2 classes (voir tableau).

CARACTÉRISTIQUES	CLASSE 1	CLASSE 1R
	Joint à un étage ou 1 ^{re} barrière d'un joint à deux étages	Joint à un étage ou 1 ^{re} barrière d'un joint à deux étages
PERMÉABILITÉ À L'AIR*	≤ 600 l/h/m de joint à 100 Pa	≤ 300 l/h/m de joint à 100 Pa
Étanchéité à la pluie battante*	≥ 600 Pa	≥ 600 Pa
Reprise d'épaisseur après exposition UV et chaleur	> à l'épaisseur maximale de la plage d'utilisation	> à l'épaisseur maximale de la plage d'utilisation
Reprise d'épaisseur après exposition température humidité	> à l'épaisseur maximale de la plage d'utilisation	> à l'épaisseur maximale de la plage d'utilisation
Reprise d'épaisseur des produits comprimés	> à l'épaisseur maximale de la plage d'utilisation	> à l'épaisseur maximale de la plage d'utilisation

* Ces tests doivent être réalisés au maximum de la plage d'utilisation de la mousse imprégnée.

Compatibilité :

Pour un produit de calfeutrement, propriété de rester en contact avec un autre matériau sans interaction physicochimique affectant leur intégrité.

Profondeur calfeutrée :

La profondeur calfeutrée est égale à la largeur du produit de calfeutrement (profondeur du produit dans le joint : P, voir Figure 3).

Plage d'utilisation :

Amplitude maximale de mouvement que peut accepter un produit de calfeutrement en maintenant un calfeutrement efficace.

Pour une mousse imprégnée : intervalle de largeurs d'un joint à l'intérieur duquel la mousse imprégnée assure sa fonction (voir § 4.4).

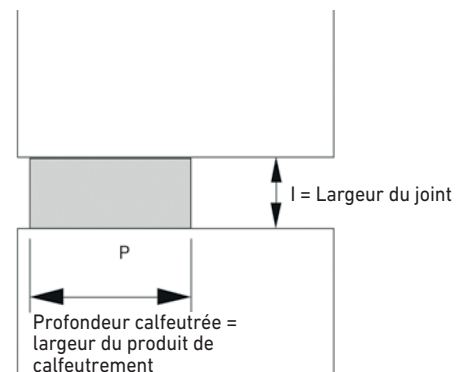


Figure 3 : Coupe transversale du joint

03. IDENTIFICATION

3.1 Caractéristiques

TP600 ILLMOD 600 NG	NORMES CONSIDÉRÉES	CARACTÉRISTIQUES OU CLASSEMENTS OBTENUS
Matière		Mousse polyuréthane + imprégnation d'un mélange stable de résines synthétiques
Masse volumique apparente	NF EN ISO 845	100 ± 10 kg/m ³
Résistance à la compression	NF P 85-570+A1	> 10.000 Pa
Compression rémanente	NF P 85-570+A1	Satisfait aux exigences de la norme
Contrainte de relaxation	NF P 85-570+A1	9 kPa
Reprise d'épaisseur des produits comprimés	NF P 85-570+A1	à l'épaisseur maximale de la plage d'utilisation
Étanchéité à la pluie battante en exposition directe avec une différence de pression de 600 Pa	NF P 85-570+A1	Satisfait aux exigences de la norme, dans sa plage d'utilisation, Classe 1 (minimum 600 Pa)
Perméabilité à l'air	NF P 85-570+A1	Satisfait aux exigences de la norme, dans sa plage d'utilisation, Classe 1
Résistance aux intempéries, à la chaleur et aux rayonnements U.V.	NF P 85-570+A1	Satisfait aux exigences de la norme, Classe 1
Classement de réaction au feu	DIN 4102	B1 : difficilement inflammable (P-NDS04-229)
Température de service		De - 30 °C à + 90 °C
Coefficient de résistance à la vapeur d'eau	ISO 12 572	μ < 10
Coefficient Sd (épaisseur de la lame d'air équivalente)	DIN 56 615/EN 12 086	0,14 m pour une épaisseur d'illmod 600 NG de 20 mm
Transmission de la vapeur d'eau	DIN 56 615/EN 12 086	169 g/m ² . 24 h à 1000 hPa et 50% HR/0% HR
Conductivité thermique	DIN EN ISO 12 667	l ₁₀ < 0,0478 W/m.K
Performances acoustiques	EN ISO 717-1	R _{stw} max 58 dB (selon PV ift Rosenheim)
Durabilité/vieillessement		Fonctionnement garanti 10 ans en respectant le présent cahier des charges
Durée et température de stockage		2 ans stocké dans son emballage d'origine fermé entre + 1°C et + 20°C

TP601 ILLMOD 600C NG	CLASSIFICATION
Matière	TP600 illmod 600 NG maintenu comprimé sous un film polypropylène
Compatibilité avec les matériaux de construction courants	Compatible
Film	Polypropylène
Épaisseur du film	40 ± 5 μ
Perméabilité à l'air	Dans sa plage d'utilisation Classe 1, répond aux exigences de la norme NF P 85-570+A1
Étanchéité à l'eau	Dans sa plage d'utilisation Classe 1 (600 Pa), répond aux exigences de la norme NF P 85-570+A1
Durée et température de stockage	18 mois stocké dans son emballage d'origine fermé entre + 1°C et + 20 °C

3.1.1 Compatibilité

TP600 illmod 600 NG ne génère pas de corrosion avec le fer, l'acier, la tôle zinguée, l'aluminium et le cuivre, ni d'interaction négative avec le béton cellulaire, le béton, la brique, la tuile, la pierre calcaire, le PVC rigide, les vitrages organiques et le bois.

TP600 illmod 600 NG est compatible avec les peintures et enduits en phase aqueuse (dispersion) ainsi que les crépis extérieurs.

TP600 illmod 600 NG est compatible avec l'ensemble des mastics de la gamme *illbruck* et Tremco. La compatibilité avec tout autre mastic ou avec certaines pierres naturelles (par ex. marbre) requiert des tests au cas par cas, en raison d'un risque de modification de leur coloris. Dans ce cas précis, le client devra fournir des échantillons des supports concernés ainsi qu'un descriptif précis de leurs natures.

TP600 illmod 600 NG n'est pas compatible avec les produits solvantés, néanmoins il peut être appliqué sur des surfaces ayant préalablement été traitées avec des produits solvantés, mais seulement après évaporation complète des solvants.

3.2 Présentation

TP600 illmod 600 NG :

- Est pré-comprimé et conditionné en rouleaux
- Est pourvu d'une face adhésive
- La longueur des bandes varie en fonction de la section
- Les coloris disponibles sont Anthracite et Gris
- La date de fabrication (semaine et année) est indiquée à l'intérieur du mandrin de chaque rouleau, ainsi que sur le carton d'emballage

TP601 illmod 600C NG :

- Est pré-comprimé, conditionné en bobines
- Est pourvu d'une face adhésive
- La longueur de bande varie entre 50 et 200 mètres
- Son coloris est gris béton

La date de fabrication (semaine et année) est indiquée à l'intérieur du mandrin de chaque bobine, ainsi que sur le carton d'emballage.

3.3 Fabrication, auto-contrôle et contrôle externe

L'usine de Bodenwöhr est certifiée ISO 9001 - 14001 - 18001 - 45000

- TP600 illmod 600 NG et le TP601 illmod 600C NG sont produits dans le cadre d'un processus de fabrication entièrement automatisé et géré par informatique.
- Un code de production imprimé sur l'extérieur de chaque mandrin permet la traçabilité de chaque rouleau de TP600 illmod 600 NG.
- Un code de production imprimé à l'intérieur de chaque mandrin permet la traçabilité de chaque rouleau de TP601 illmod 600C NG.
- 18 points de fabrication font l'objet d'un autocontrôle continu.
- Le MPA BAU de Hanovre assure parallèlement le contrôle externe de façon régulière.

04. DOMAINE D'APPLICATION

4.1 Généralités

TP600 illmod 600 NG est utilisé pour assurer l'étanchéité à la pluie battante et à l'air des joints de menuiserie à 1 étage ou la première barrière des joints à 2 étages (voir définition § 2.1).

Les joints concernés par ce cahier des charges sont ceux existant dans les parois verticales ou faiblement inclinées des constructions, ainsi que les joints résultant de la juxtaposition d'éléments de construction de natures différentes, tels que les joints entre menuiserie et gros œuvre.

Le TP601 illmod 600C NG est utilisé sur tous les supports, pour l'étanchéité périphérique extérieure à l'air et à l'eau entre les fenêtres et maçonnerie. En réhabilitation, il peut être employé entre ancien dormant bois et nouvelle fenêtre ou sur un profilé d'habillage permettant une finition esthétique et étanche.

Exclusions :

- Joints de parois horizontales (joints de sol)
- Joints de dilatation en zone sismique : suivant recommandations (BE, Bureau de contrôle, etc.)
- Joints pour piscines, réservoirs
- Joints pour l'étanchéité des fluides dans les équipements techniques (canalisations, tuyaux...)

4.2 Exemples d'application

Exemples d'application du TP600 illmod 600 NG :

- Étanchéité périphérique de fenêtres: aluminium, acier, bois, mixtes, PVC et coffres de volets roulants
- Joints d'étanchéité dans la construction de maisons à ossature bois
- Étanchéité en mur-manteau - système d'isolation par l'extérieur
- Étanchéité bardages...

Exemples d'application du TP601 illmod 600C NG :

- Réhabilitation de fenêtres sans dépose de l'ancien dormant bois
- Pose de fenêtres « en tunnel » ou « entre tableaux »
- Construction de maisons à ossature bois...

Nota : Avant la réalisation, une étude doit permettre de s'assurer de la faisabilité et de la continuité de l'étanchéité entre éléments et entre les travaux des différents corps d'état.

4.3 Critères de choix

Les critères qui prévalent à la réalisation d'un calfeutrement doivent être clairement identifiés :

- Géométrie du joint
- Nature et état des supports
- Tolérance de construction du support
- Sollicitations liées aux éléments extérieurs, notamment le coefficient de dilatation thermique des éléments mis en œuvre et les mouvements prévisibles du joint

L'épaisseur pré-comprimée du rouleau doit être inférieure à la largeur initiale du joint. Le choix de la section à mettre en œuvre dépend de l'ouverture minimale et maximale du joint ainsi que de ses mouvements et variations dimensionnelles de dilatation.

4.4 Plage d'utilisation

La plage d'utilisation est l'intervalle de largeur d'un joint à l'intérieur duquel le TP600 illmod 600 NG assure sa fonction d'étanchéité.

Cette plage est indiquée sur l'emballage des rouleaux et l'étiquette des cartons.

On distingue :

- La plage d'utilisation **Classe 1** correspond à la largeur minimale et maximale du joint prévu ou existant pour couvrir l'amplitude maximale de mouvement des différents matériaux de construction que peut accepter le TP600 illmod 600 NG seul, tout en conservant ses fonctions d'étanchéité.
- La plage d'utilisation **avec mastic** correspond à la largeur minimale et maximale du joint prévu ou existant pour assurer un bon maintien du TP600 dans le joint, permettant un bon serrage du mastic.

4.5 Dimensions et conditionnements

Conditionnement du TP600 illmod 600 NG

GAMME CHANTIER

Profondeur du joint	Plage d'étanchéité		Long. rouleau	Unités/ Carton	Long. totale	Coloris	
	Classe 1	Avec mastic				Gris	Anthracite
10 mm	1-2 mm	-	10 m	30 rlx	300 m	TP600512468	TP600513193
12 mm	2-3 mm	5-7 mm	8 m	25 rlx	200 m	TP600512531	TP600512513
12 mm	3-4 mm	5-11 mm	5,6 m	25 rlx	140 m	TP600512534	TP600512521
15 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m	20 rlx	132 m	TP600512532	TP600512517
15 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m	20 rlx	112 m	TP600512535	TP600512523
15 mm	3-6 mm	5-14 mm	4,3 m	20 rlx	86 m	TP600512537	TP600512527
20 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m	15 rlx	99 m	TP600512533	TP600512519
20 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m	15 rlx	84 m	TP600512536	TP600512525
20 mm	3-6 mm	5-14 mm	4,3 m	15 rlx	64,5 m	TP600512538	TP600512529
20 mm	4-7 mm	5-16 mm	3,6 m	15 rlx	54 m	TP600512471*	TP600512453*
20 mm	4-8 mm	5-18 mm	3,3 m	15 rlx	49,5 m	TP600512510	-
20 mm	4-8 mm	5-18 mm	3,3 m	24 rlx	79,2 m	-	TP600513184
20 mm	6-10 mm	6-20 mm	6,5 m	12 rlx	78 m	TP600513188	TP600513192
25 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m	12 rlx	67,2 m	TP600512469*	TP600512451*
25 mm	3-6 mm	5-14 mm	4,3 m	12 rlx	51,6 m	TP600512470*	TP600512452*
25 mm	4-7 mm	5-16 mm	3,6 m	12 rlx	43,2 m	TP600512472*	TP600512454*
25 mm	4-8 mm	5-18 mm	3,3 m	12 rlx	39,6 m	TP600512473*	-
25 mm	4-8 mm	5-18 mm	3,3 m	4 rlx	13,2 m	-	TP600512455*
25 mm	6-10 mm	6-22 mm	6,5 m	12 rlx	78 m	TP600512476*	TP600513191
30 mm	4-8 mm	5-18 mm	3,3 m	10 rlx	33 m	TP600512474*	TP600513190
30 mm	6-10 mm	6-22 mm	6,5 m	10 rlx	65 m	TP600512477*	TP600512458*
30 mm	7-13 mm	7-29 mm	5,2 m	10 rlx	52 m	TP600512478*	TP600512459*
35 mm	4-8 mm	5-18 mm	3,3 m	8 rlx	26,4 m	TP600512475*	TP600512456*
35 mm	7-13 mm	7-29 mm	5,2 m	8 rlx	41,6 m	TP600512479*	TP600512461*
36 mm	9-16 mm	9-36 mm	4 m	8 rlx	32 m	TP600512481*	TP600512463*
40 mm	7-13 mm	7-29 mm	5,2 m	7 rlx	36,4 m	TP600512480*	TP600512462*
40 mm	9-16 mm	9-36 mm	4 m	7 rlx	28 m	TP600512482*	TP600512465*
40 mm	12-20 mm	12-40 mm	2,7 m	7 rlx	18,9 m	TP600512483*	TP600512466*
Format XL (grandes longueurs)							
15 mm	3-5 mm	5-11 mm	10 m	20 rlx	200 m	-	TP600512208
15 mm	3-6 mm	5-14 mm	8 m	16 rlx	128 m	-	TP600512209
20 mm	3-5 mm	5-11 mm	10 m	12 rlx	120 m	-	TP600512511
20 mm	3-6 mm	5-14 mm	8 m	12 rlx	96 m	-	TP600512512

*Références sur commande.

GAMME LIBRE-SERVICE

Profondeur du joint	Plage d'étanchéité		Long. rouleau	Unités/ Carton	Long. totale	Coloris Anthracite
	Classe 1	Avec mastic				
Conditionnement vrac						
12 mm	2-3 mm	5-7 mm	8 m	40 rlx	320 m	TP600512173
12 mm	3-4 mm	5-11 mm	5,6 m	40 rlx	224 m	TP600512174
15 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m	32 rlx	211,2 m	TP600513180
15 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m	32 rlx	179,2 m	TP600513187
15 mm	3-6 mm	5-14 mm	4,3 m	32 rlx	137,6 m	TP600513185
20 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m	24 rlx	158,4 m	TP600513181
20 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m	24 rlx	134,4 m	TP600513182
20 mm	3-6 mm	5-14 mm	4,3 m	24 rlx	103,2 m	TP600513183
Conditionnement boîte						
12 mm	2-3 mm	5-7 mm	8 m	15 boîtes de 4 rlx	480 m	TP600512160
12 mm	3-4 mm	5-11 mm	5,6 m		336 m	TP600512224
15 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m		396 m	TP600512228
15 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m		336 m	TP600512225
20 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m	15 boîtes de 3 rlx	297 m	TP600512161
20 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m		252 m	TP600512171
20 mm	3-6 mm	5-14 mm	4,3 m		193,5 m	TP600512172
Conditionnement box comptoir						
15 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m	Box Comptoir & LS de 20 rlx	132 m	TP600512201
15 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m		112 m	TP600512202
Conditionnement box palette						
15 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m	32 boîtes de 4 rlx	844,8 m	TP600512229
15 mm	3-5 mm	5-11 mm	5,6 m		716,8 m	TP600512248
20 mm	2-4 mm	5-7 mm	6,6 m	32 boîtes de 3 rlx	633,6 m	TP600512162

Conditionnement du TP601 illmod 600C NG

GAMME CHANTIER MENUISERIE

Profondeur du joint	Plage d'étanchéité		Long. rouleau	Unités/ Carton	Long. totale	Coloris Gris
	Classe 1	Avec mastic				
15 mm	2-3 mm	5-7 mm	50 m	1 rl	50 m	TP601512268
15 mm	2-3 mm	5-7 mm	200 m	1 rl	200 m	TP601512269
15 mm	3-4 mm	5-11 mm	50 m	1 rl	50 m	TP601512501
15 mm	3-4 mm	5-11 mm	200 m	1 rl	200 m	TP601512270
20 mm	6-10 mm	10-18 mm	50 m	1 rl	50 m	TP601512497

05. MISE EN ŒUVRE

5.1 Réception du support

Une vérification de la géométrie du vide à calfeutrer doit être effectuée avant la mise en œuvre.

Le TP600 illmod 600 NG doit être placé légèrement en retrait dans le joint (1 à 2 mm).

5.2 Mise en œuvre du TP600 illmod 600 NG

5.2.1 Généralités

La pose du TP600 illmod 600 NG ne nécessite pas d'outillage particulier si ce n'est : mètre, spatule et ciseaux.

Le TP600 illmod 600 NG est adhésivé sur une de ses faces pour faciliter son application.

Remarque : la présence d'humidité dans le joint ne limite pas l'emploi du TP600 illmod 600 NG, car le produit n'agit pas par adhérence mais uniquement par décompression dans le joint.

Dans tous les cas, pour une bonne mise en place du TP600 illmod 600 NG, il faut veiller à :

- Choisir la section du TP600 illmod 600 NG en fonction des tolérances
- Couper la bande de cerclage ainsi que les premiers et derniers centimètres « surcomprimés » du rouleau
- Positionner la mousse légèrement en retrait
- Ne pas créer de rétention d'eau dans le joint
- Éviter d'allonger ou de soumettre la mousse à des torsions lors de la pose
- Abouter les extrémités en donnant une petite surlongueur à la jonction (<1 cm)

Traitement des raccordements entre deux bandes

Les jonctions linéaires sont exécutées de la façon suivante :

- Couper soigneusement, à 90°, les extrémités à raccorder
- Respecter une légère « surlongueur » (< 1 cm) par jonction
- Abouter les extrémités en comprimant les 2 sections à raccorder

Il n'est pas admis de réaliser les jonctions linéaires par superposition des extrémités à raccorder.



Figure 4 : Traitement de raccordement entre deux bandes

5.2.2 Mise en œuvre en MENUISERIE

5.2.2.1 Pose « en APPLIQUE INTÉRIEURE »

Dans ce type de pose, afin d'assurer une bonne mise en place du TP600 illmod 600 NG, il est préférable de le positionner sur le support plutôt que sur la menuiserie.

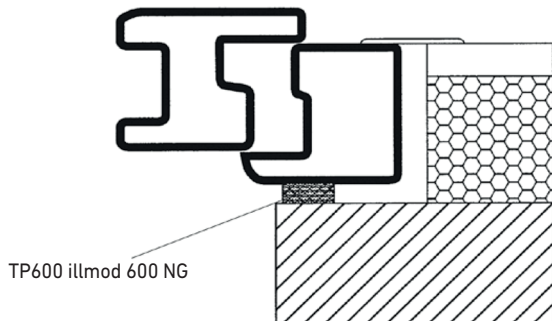


Figure 5: Mise en œuvre de fenêtre PVC, Acier, Alu, Bois, Mixte

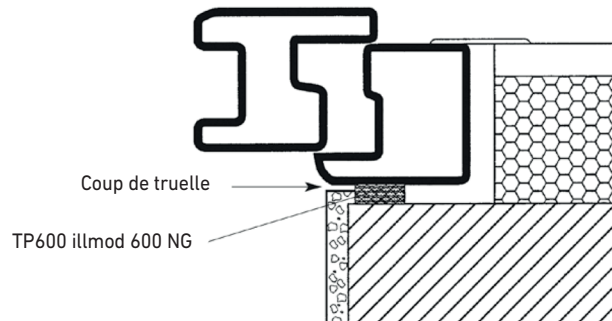


Figure 6 : Alternative avec ravalement

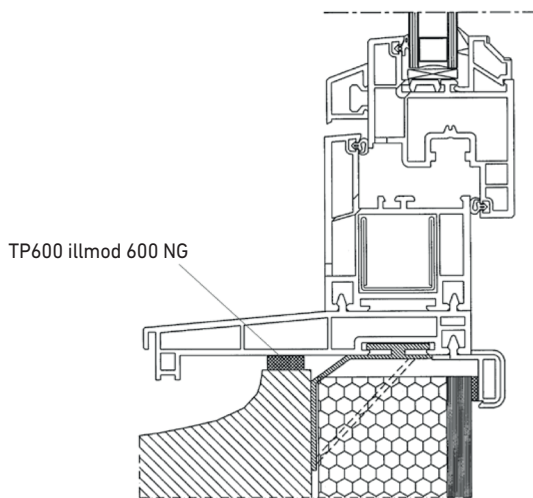


Figure 7 : Mise en œuvre de fenêtre -
Détail sous traverse basse

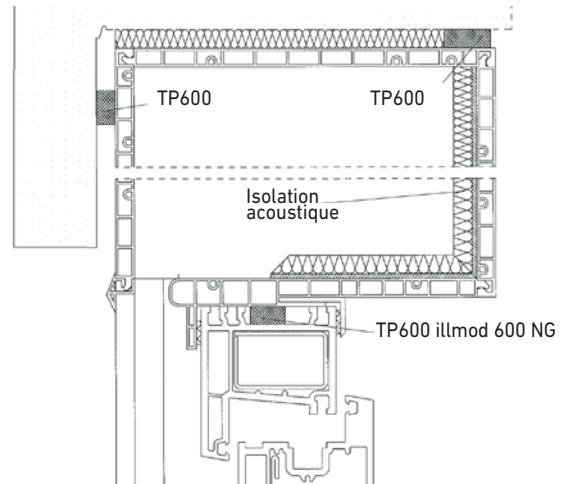


Figure 8 : Mise en œuvre de fenêtre monobloc

Nota : L'étude avant réalisation doit permettre de s'assurer de la continuité du calfeutrement sur les 4 côtés de la menuiserie.

Détails de mise en œuvre en partie basse

Dans le cas d'appui en béton, s'assurer que les hauteurs et largeurs de rejingot soient conformes aux DTU en vigueur. Dans le cas où le TP600 illmod 600 NG est utilisé uniquement en étanchéité sous pièce d'appui, il faut impérativement faire une remontée verticale de la bande sur 10 cm minimum de part et d'autre de l'appui. Dans tous les cas, il peut être demandé une étanchéité à l'aide d'un mastic d'illbruck, entre les bavettes et les tableaux conformément aux DTU en vigueur.

Mise en œuvre sur rejingot déporté



Figure 9 : Appui avec rejingot déporté



Figure 10 : Positionner la bande perpendiculaire à la largeur de l'appui



Figure 11 : Positionner ensuite la bande verticale en appliquant le principe de la surlongueur

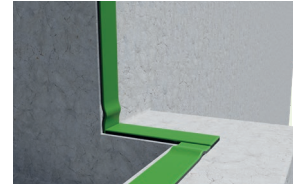


Figure 12 : Positionner la bande parallèle à la largeur de l'appui en appliquant le principe de la surlongueur

Mise en œuvre sur rejingot aligné

Dans le cas d'un rejingot aligné, afin d'assurer la continuité du TP600 illmod 600 NG dans les angles, il est nécessaire de mettre en œuvre une cornière, conformément aux DTU en vigueur.

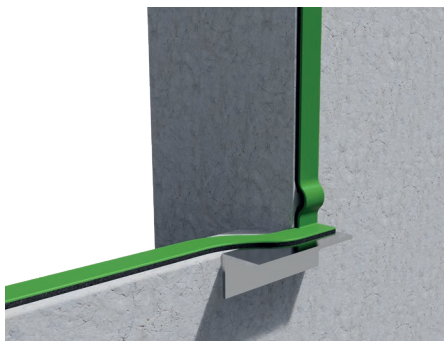


Figure 13 : Appui avec rejingot aligné

Mise en œuvre sur rejingot reconstitué

Dans le cas d'absence de rejingot, s'assurer que les conditions de mise en œuvre de l'appui reconstitué filant sont conformes aux DTU en vigueur.

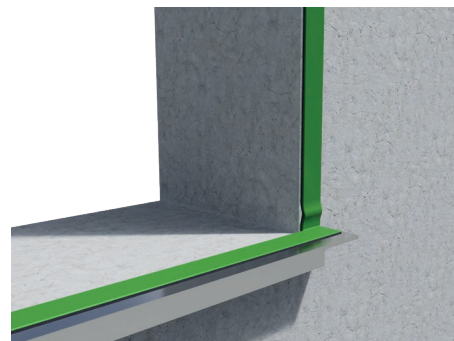


Figure 14 : Appui reconstitué

Dans le cas d'une pose en applique 4 faces, avec ou sans rejingot, le joint traité en partie basse avec du TP600 illmod 600 NG doit être recouvert lors de la pose de la menuiserie, conformément aux DTU en vigueur.

Traitement des angles en parties hautes



Figure 15 : Traitement des angles

Ne pas faire tourner la bande autour des angles, positionner en priorité les horizontaux et terminer par les verticaux, en respectant une légère surlongueur par jonction (≤ 1 cm).

5.2.2.2 Pose « en APPLIQUE EXTÉRIEURE »

Les règles de mise en œuvre du TP600 illmod 600 NG en applique extérieure sont identiques à celles de l'applique intérieure. Le raccordement des bandes, le traitement des angles et de la traverse basse, seront réalisés de la même façon.

Mise en œuvre en partie haute

Le calfeutrement de la traverse haute, conformément au paragraphe 5.1.6 du DTU 36.5 P1-1, sera complété par une membrane d'étanchéité illbruck ME508, ME501 ou ME220, conformes aux Règles PRO Membranes et bénéficiant d'un label SNJF-ME.

5.2.2.3 Mise en œuvre du TP601 illmod 600C NG

Le TP601 illmod 600C NG est utilisé sur tous les supports, pour l'étanchéité périphérique extérieure à l'air et à l'eau, **en première barrière entre fenêtres et maçonnerie** :

Le TP601 illmod 600C NG peut être installé en atelier ou sur chantier par collage de sa face auto-adhésive directement sur l'élément à étancher (par ex : dormant de fenêtre).

- **En réhabilitation**, il est généralement utilisé : **entre ancien dormant bois et nouvelle fenêtre** (Figure 16)

- **En travaux neufs**, il peut être employé, par exemple :

- pour la **pose de fenêtres sur précadre**
- pour les **jonctions en ossature bois** (Figure 17)

Nota :

- Assurer un bon marouflage du joint sur le support
- Veiller à ne pas faire de surlongueur pour éviter tout pli dans le film

Traitement des angles

Ne pas faire tourner la bande autour des angles, que ce soit en partie haute ou basse, positionner en priorité les horizontaux et terminer par les verticaux.

Après la pose de l'élément, la décompression du TP600 illmod 600 NG est obtenue en retirant complètement le système d'activation (film débordant et fil de couture).

Pour retirer le système d'activation facilement, il faut veiller à bien prendre en main les 2 épaisseurs de films polypropylène et tirer d'un coup sec perpendiculairement à la menuiserie. Après décompression du TP600 illmod 600 NG, le joint est étanche à l'air et à la pluie battante.

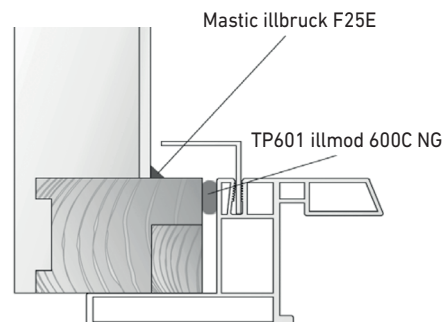


Figure 16 : Fenêtre PVC en rénovation - Exemples de pose sur ancien dormant bois

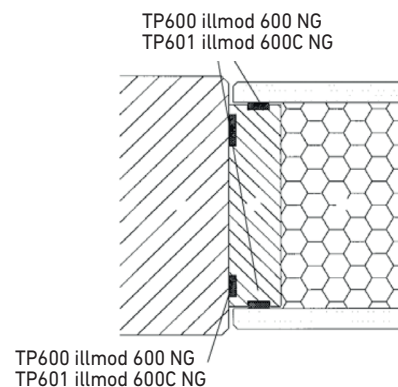


Figure 17 : Jonctions en ossature bois

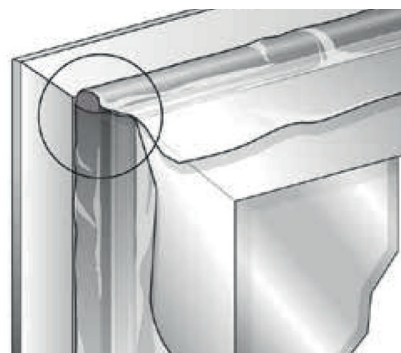


Figure 18 : Traitement des angles

06. ENGAGEMENT DU FABRICANT

Le réseau de distribution assure une assistance technique tant pour la formation des utilisateurs, que pour la mise en œuvre. Les produits *illbruck* TP600 illmod 600 NG et du TP601 illmod 600C NG bénéficient d'une police d'assurance de Responsabilité Professionnelle des Fabricants et Négociants en matériaux de construction (garantie de 10 ans).

07. VALIDITÉ ET HISTORIQUE

La société *illbruck* fabrique et distribue depuis plus de 40 ans le joint d'étanchéité TP600 illmod 600 (sous le nom de illmod 150 jusqu'en 1995). Aujourd'hui TP600 illmod 600 NG répond aux exigences des Règles PRO Mousses Imprégnées.



Tremco CPG France SAS
Valparc - Oberhausbergen
12, rue du Parc - CS 73003
67033 Strasbourg Cedex 2, France

Tél : +33 9 71 00 80 00
Courriel : info-fr@tremcocpg.com
www.tremcocpg.eu

Tremco CPG adhère à Ecofolio

